

# Unsere Hartstoffschichten im Überblick

Bezeichnung	Material	Microhärte (HB 0.05)	Schichtstärke (µm)	Reibwert (Trocken gg. Stahl)	T.MAX©	Schichtaufbau	Farbe
TiN	(TiN)	2400	2-4	0,4	600	monolayer	goldgelb
TiCN	(TiCN)	3000	2-4	0,4	450	multilayer	blaugrau
TiAlN	(TiAlN)	3100	2-4	0,35	900	monolayer	blauschwarz
CrN	(CrN)	1900	5	0,45	600	monolayer	schwarz
ALTiN PRO	(ALTiN)	3200	3	0,4	600	nanostrukturiert	blaugrau
ALTiN	(ALTiN saturn)	3500	1-5	0,3	900	monolayer	blauschwarz
DC-NANO +	(ALTiSiN)	3700	2-4	0,35	1000	multilayer	kupferviolett
DC-NANO	(TiAlCN)	3500	2-4	0,2	800	multilayer	altrosa
DC-EXTREM	(ALTiN/TiAlN/SiN)	3400	2-4	0,6	900	nanostrukturiert	anthrazit
DC-POWER	(AlCrN)	3200	2-5	0,35	1100	monostrukturiert	hellgrau
DC-POWER +	(AlSiCrN)	3400	2-5	0,3	1100	nanocomposite	schiefergrau
DC-ALUSTAR	(ZrN)	2600	1-3	0,3	600	multilayer	hellgelbgold
DC-SILVER	(AlTiCrN)	3500	2-4	0,4	850	gestapelt	silber
DC-BLUE	(ALTiNSi-X)	4000	3-5	0,35	1200	nanocomposite	blau
DC-RAINBOW	(CrNSi-X)	>5000	1-3	0,1-0,2	500	nanocomposite	regenbogen
DLC	(C-N-S-a-c-H)	>2000	1-3	0,1-0,2	350	multilayer	schwarzgrau
WC/C	(W-C:H)	>1500	1-3	0,15-0,25	350	monolayer	grauschwarz
DC-MULTILAYER	(TiCN+TiN)	>2800	4-6	0,3	400	multilayer	dunkelgelb